



Marca: **MICS**

**M041C** Manguera con Espirales de Acero SAE 100 R15

SAE 100 R15

N° Código	Diámetro Interior Manguera		Número de la Medida	Presión de Trabajo		Presión Mínima de Rotura		Diámetro Exterior de la Manguera Milímetros	Radio Mínimo de Curvatura Milímetros
	Pulgadas	Milímetros		Kgr/cm <sup>2</sup>	Lb/Pulg <sup>2</sup>	Kgr/cm <sup>2</sup>	Lb/Pulg <sup>2</sup>		
06-G6K	3/8"	9,5	6	422	6000	1687	24000	20,3	127
12-G6K	3/4"	19,1	12	422	6000	1687	24000	31,5	241
16-G6K	1"	25,4	16	422	6000	1687	24000	38,9	305
20-G6K	1-1/4"	31,8	20	422	6000	1687	24000	50,0	419
24-G6K	1-1/2"	38,1	24	422	6000	1687	24000	57,4	508

**Recomendada para:** Mandos hidráulicos de extremamente alta presión donde circulan aceites. Tiene un muy buen comportamiento ante aplicaciones dinámicas. Cumple con la clasificación SAE 100 R15 de la norma SAE J517, la EN 856 4SP en los diámetros 3/8", 1/2", 5/8" y 3/4" y con la EN 856 4SH en los diámetros 3/4", 1", 1-1/4" y 1-1/2".

**Tubo:** De goma sintética negra (Neoprene tipo "A"), resistente a los aceites y fluidos hidráulicos.

**Refuerzo:** Cuatro capas de alambre de acero dispuesto helicoidalmente para los diámetros de 3/4" a 1". Los diámetros 1-1/4" y 1-1/2" poseen 6 capas de este refuerzo.

**Cobertura:** De goma sintética negra (Neoprene tipo "A") resistente al aceite, a la abrasión, al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos y a las llamas directas (flame resistant).

**Límites de Temperatura:** -40°C a +121°C

**Conexiones:** Prensadas. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.

**Certificaciones Internacionales:**

